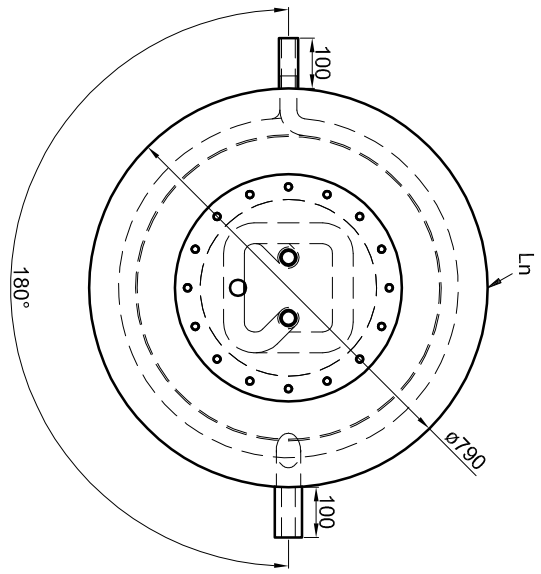


Alle Anschlüsse mit
Innengewinde Rp
KW + WW mit
Außengewinde R



Betriebsangaben:

Behälter:
 Nennvolumen: 709 l
 zulässiger Druck (pS): 4,5 bar
 Prüfdruck (pPT): 6,0 bar
 zulässige Temperatur (rS): 0 - 95 °C
 zulässige Medium: Wasser
 Gewicht: 231 kg
 Werkstoff: S235JR+AR
 Korrosionsschutz: außen beschichtet
 innen roh

Glattrohr-Wärmetauscher unten:
 Übertragungsfläche: 2,8 m²
 Inhalt: 17,4 l
 zulässiger Druck (pS): 16,0 bar
 zulässige Temperatur (rS): 0 - 110 °C
 zulässige Medium: Wasser/Glykol
 Werkstoff: S235JR+AR

Edelstahl-Wellrohr-Wärmetauscher:
 Übertragungsfläche: 5,8 m²
 Inhalt: 29,2 l
 zulässiger Druck (pS): 10,0 bar
 zulässige Temperatur (rS): 0 - 110 °C
 zulässige Medium: Trinkwasser
 Werkstoff: 1.4404

Glattrohr-Wärmetauscher oben:
 Übertragungsfläche: 1,9 m²
 Inhalt: 12,1 l
 zulässiger Druck (pS): 16,0 bar
 zulässige Temperatur (rS): 0 - 110 °C
 zulässige Medium: Wasser/Glykol
 Werkstoff: S235JR+AR

Materialstärken:
 Mantelblech: 2,5 mm
 Klöpperböden: 3,0 mm
 Materialstärken sind nicht dargestellt!

TWL-Technologie GmbH Im Gewerbegebiet 2 - 12 D-92271 Freihung www.twl-technologie.de		Gezeichnet: Julian Klier		Datum: 01.09.2016		Maßstab: M 1:15	
Hygiene-Kombispeicher Typ KER-2 800				Art-Nr. KER2.0800			